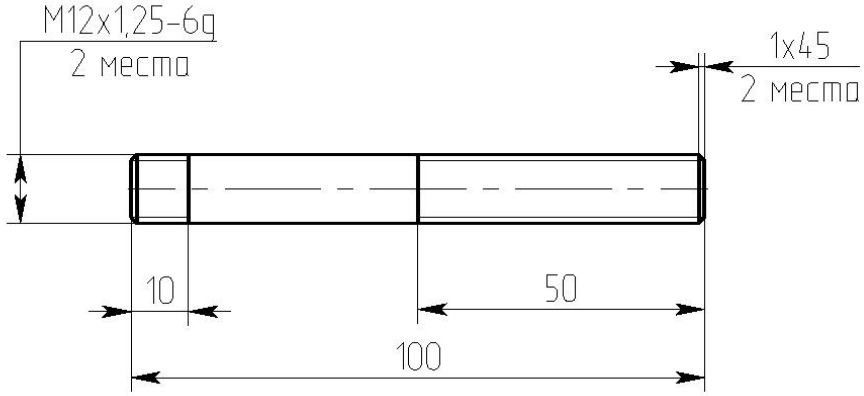
WWW.LADA-VFTS.RU

Ra3.2



1. Закалить. HRC 28...33. Группа контроля 4.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы, расположения поверхностей и сбег резьбы по ОСТ1-00022-80.
3. КИМ=0,81.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		AMD		
Пров.				
Т.контр.				
Н. контр.				
Утв.				

WWW.LADA-VFTS.RU

Шпилька колёсная

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1

Лист 1 Листов 1

30ХГСА кр. г/к В14 / ГОСТ 4543-71

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв.№ дубл.
Взам.инв.№
Подп. и дата
Инв.№ подл.

Копировал Формат А4